



Foto: Progress

Schließt eine Lücke im automatisierten Produktionsprozess: der vollautomatische Entnahmeroboter für Bügelbiegeautomaten von Progress Maschinen & Automation.

Progress-Roboter erhöht Arbeitssicherheit

Vollautomatisch Bügel entnehmen

Die Automatisierung schreitet auch in der Produktion von Stahlbewehrung immer weiter voran. Mit einem neuen vollautomatischen Entnahmeroboter für Bügelbiegeautomaten setzt Progress Maschinen & Automation diesen Trend fort. Dank eines flexiblen Konzepts können Bügel computergesteuert entnommen und auf verschiedensten Ablageplätzen positioniert werden. Die Arbeitssicherheit erhöht sich laut Hersteller damit massiv.

Wie in anderen Branchen des verarbeitenden Gewerbes, werden seit etlichen Jahren auch in der Bewehrungsindustrie immer mehr Arbeitsschritte automatisiert. Angefangen vom Mattenschweißen und -biegen über die vollautomatische Produktion von Stäben, Bügeln und Gitterträgern bis hin zu automatisierten Zuführ-, Auslauf- und Logistiksystemen – mit der passenden Technologie ausgestattet, können heute selbst Hochleistungsanlagen von nur einer Person bedient und gesteuert werden.

Automatisierung im Fokus

Die Progress Maschinen & Automation AG, ein Tochterunternehmen der PROGRESS GROUP, gehört eigenen Angaben zufolge zu den Wegbereitern automatisierter Lösungen für

die Bewehrungsindustrie. Bereits seit den Anfängen der Unternehmensgeschichte steht die Automatisierung bislang manuell durchgeführter Arbeitsschritte im Fokus der Entwicklungsabteilung. So konnten im Laufe der Jahre nicht nur die Effizienz der Anlagen, sondern auch die Qualität der Endprodukte bedeutend gesteigert werden. Nicht zuletzt erhöhte sich Progress zufolge durch den Wegfall körperlicher Arbeit auch die Arbeitssicherheit massiv.

Ein neuer Roboter für die vollautomatische Entnahme von Bügeln setzt diese Entwicklung fort. Präzise und programmgesteuert entnimmt er die fertig produzierten Bügel vom Bügelbiegeautomaten und platziert sie je, nach Anforderung, auf einem Fließband, Paletten oder anderen Ablageplätzen. Die Bügel können

dafür gedreht, nebeneinander oder auch übereinander gelegt werden.

Flexibilität spielt dabei eine wichtige Rolle: Der Roboter ist in der Lage, Bügel in verschiedenen Formen und Größen ohne spezielle Greifzangen oder Programmwechsel zu entnehmen.

Für den Bediener des Bügelbiegeautomaten entfallen damit sowohl die körperliche Arbeit als auch die Gefahren, die das Hantieren der Endprodukte mit sich bringt. Damit werde eine weitere Lücke im automatisierten Produktionsprozess geschlossen. Die Praxis zeige, dass dieses Konzept in der Industrie angenommen wird: Der erste vollautomatische Entnahmeroboter von Progress Maschinen & Automation werde in Kürze an den ersten Kunden ausgeliefert.

[KONTAKT]

Progress Maschinen & Automation AG
I-39042 Brixen
Tel. +39 0472 979-100
www.progress-m.com